

Maschinenpark

CNC-Fräsen:

Hermle C 400 5-Achsen Hochleistungsbearbeitungszentrum

Verfahrwege X = 850, Y = 700, Z = 500, 38-fach Werkzeugmagazin
Drehzahl 18000 1/min, IKZ 40 bar, 3D-Tastsystem, Laser-Werkzeugbruchkontrollsystem

DMU 40 eVo 5-Achsen Hochleistungsbearbeitungszentrum von DMG

Verfahrwege X = 400, Y = 400, Z = 375, 30-fach Werkzeugmagazin
Drehzahl 18000 1/min, IKZ 40 bar, 3D-Tastsystem

Hermle C 600 U 5-Achsen Hochleistungsbearbeitungszentrum

Verfahrwege X = 600, Y = 450, Z = 450, 30-fach Werkzeugmagazin
Drehzahl 16000 1/min, IKZ 40 bar, 3D-Tastsystem

Deckel Maho DMU 70 5-Achsen Universalfräsmaschine

Verfahrwege X = 750, Y = 600, Z = 520, 30-fach Werkzeugmagazin
Drehzahl 14000 1/min, 3D-Tastsystem

MTcut V130Y Bearbeitungszentrum

Verfahrwege X = 1300, Y = 710, Z = 610, 30-fach Werkzeugmagazin
IKZ 22 bar, 3D-Tastsystem

Hedelius CB 60 S 4-Achsen Bearbeitungszentrum

Verfahrwege X = 1200, Y = 620, Z = 600, 30-fach Werkzeugmagazin
IKZ 20 bar, 3D-Tastsystem

MTcut V85 4-Achsen Bearbeitungszentrum

Verfahrwege X = 850, Y = 520, Z = 610, 30-fach Werkzeugmagazin
IKZ 22 bar, 3D-Tastsystem

Deckel Maho DMU 50M Universalfräsmaschine

Verfahrwege X = 500, Y = 400, Z = 400
manueller Schwenkrundtisch

Deckel FP 4 NC Universalfräsmaschine

Verfahrwege X = 560, Y = 500, Z = 450
Drehzahl 6300 1/min
Steuerung: Heidenhain TNC 320

Emco VMC 300 Bearbeitungszentrum

Verfahrwege X = 420, Y = 330, Z = 240
Werkzeugwechsler 12-fach

Fräsen konventionell:

Deckel FP 2 Universalfräsmaschine

Verfahrwege X = 400, Y = 200, Z = 400

CNC-Drehen

Spinner TC 600

Präzisions-Universaldrehmaschine mit Werkzeugantrieb, C-Achse, Y-Achse und Rückseitenbearbeitung
max. Werkstückgröße Ø 400 x 650, Leistung 24 KW

Gildemeister CTX 410 V6

Universal-Drehmaschine mit Werkzeugantrieb, C-Achse, Y-Achse und Rückseitenbearbeitung
max. Werkstückgröße Ø 265 x 550, Leistung 21 KW

Gildemeister CTX 310 V3 eco

Universal-Drehmaschine mit Werkzeugantrieb, C-Achse, Reitstock
max. Werkstückgröße Ø 200 x 450, Leistung 16,5 KW

Emco turn 365

Universal-Drehmaschine mit Werkzeugantrieb, C-Achse und Y-Achse
max. Werkstückgröße Ø 350 x 600, Leistung 18 KW

Emco turn 320

max. Werkstückgröße Ø 75 x 105
Leistung 2,2 KW

SEIGER SLZ 500E

max. Werkstückgröße Ø280 x 1000
Leistung 20 KW

SEIGER Record C-G 1400

CNC-Plandrehmaschine
max. Werkstückgröße: Ø 1400 mm (X-Achse) und 400 mm Länge (Z-Achse)
max. Werkstückgewicht: 500 kg, mit C-Achse und angetriebene Werkzeuge für Bohr- und Fräsbearbeitung

Drehen konventionell

Leit- u. Zugspindeldrehmaschine Victor 400 x 750
Spitzenhöhe 200 mm, Spitzenweite 750 mm

Leit- u. Zugspindeldrehmaschine Famot TUM 35-D1
Spitzenhöhe 150 mm, Spitzenweite 1000 mm, Digitalanzeige für 2 Achsen

Schleifen

Flachschleifmaschine Victor
Schleifbereich: Magnetplatte 600 x 300

Allgemeiner Maschinenpark

Bohren:

Reihenbohrmaschine (4-fach) Bluthardt MK 2
Säulenbohrmaschine Flott, Aufspanfläche 350 x 500
Säulenbohrmaschine Alzmetall, Aufspanfläche 300 x 400
Säulenbohrmaschine Arboga mit Koordinatentisch
Säulenbohrmaschine Super Condor 20, Aufspanfläche D= 250

Schweißen:

Schutzgasschweißen
WIG-Schweißen
Elektroschweißen
Autogenschweißen

Sägen:

Bandsäge vertikal Mösnner SM 420 Schnittbreite 400mm
Bandsäge MACC Schnittbreite 300mm
Bandsägeautomat Bianco MOD 350 Schnittbreite 350mm

Pressen:

Spindelpresse 5 t
Hydraulikpresse 50 t

Sandstrahlkabinen:

HGH 600x400x400 mm
Radler & Ruf 1050x900x680 mm

Qualitätssicherung

CNC Messmaschine THOME RAPID-Plus Messvolumen 700x1200x600mm
Etalon Koordinatenmeßgerät X= 450mm, Y=500mm, Z=400mm
Höhenmeßstation Mauser KMG 800